Reflex Extwin TW 22, orizontal, alamă, Separator combinat de microbule și impurități, 10 bar, 110°C

Cod articol: 9253000

reflex
Thinking solutions.

257 mm

Caracteristici

Tip	TW 22
Material carcasă	alamă
Poziție conexiune	orizontal
Poziție corp separator	vertical
Temperatura maximă de operare	110°C
Presiune max. admisă	10 bar
Conexiune	22 mm
Conexiune purjare	G ¾”
Tip conexiune	Inel de prindere
Debit volumic max. admisibil	1,25 m³/h
K_{VS}	10,7 m³/h
Diametru	65 mm
Înălțime	257 mm
Lățime	131 mm
Lungime conexiune	106 mm
Masă	1,80 kg

Descriere

Reflex Extwin alamă

Separator combinat de impurități și microbule de aer, din alamă, pentru conducte orizontale, în sisteme de încălzire sau apă răcită, în circuit închis, umplut cu lichid (agent termic).
Indicat pentru apă și amestec apă+glicol, cu o concentrație de glicol de 25÷50%.

Camera de destindere a separatorului combinat de impurități și microbule, are aria transversală mult mai mare față de aria transversală de conectare, producând o scădere proporțională a vitezei fluidului (cf. ecuației de continuitate: A x v = ct.).
Se permite astfel microbulelor de aer, cu viteza de curgere mult diminuată, să plutească spre partea superioară, pentru a se acumula în camera de aer și a fi eliminate cu ajutorul ventilului de aer Exvoid T.

Se asigură îndepărtarea particulelor până la o dimensiune de 5,0 µm din fluxul de agent termic, folosind separarea gravitațională în camera de destindere din corpul separatorului combinat.

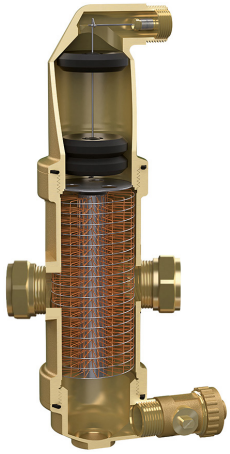
Pentru multiplicarea efectului, în corpul separatorului se folosește o inserție tubulară din sârmă, care prin impulsurile aplicate particulelor de nămol și murdărie și asupra microbulelor de aer, contribuie, în plus, la scăderea vitezei acestora, susținând mișcare naturală de depunere gravitațională în camera inferioară a separatorului pt. particulele de impurități și la plutirea și acumularea în camera de aer a microbulelor de aer. Această inserție tubulară din sârmă are și rol de a reduce turbulențele de curgere a lichidului din corpul separatorului combinat.

Pierderile de presiune ale separatorului combinat sunt foarte mici, de max. 0,02 bar.

Depozitele colectate (impurități mecanice) sunt eliminate, periodic, din camera inferioară a separatorului, prin purjare, fără întreruperi operaționale ale sistemului, prin acționarea manuală a vanei de purjare, pe poziția deschis, timp de câteva secunde.

Aerisire se realizează fără surgeri de lichid, funcționarea este precisă și fiabilă, ventilul este neblocabil.

Camera de aer atenuează vibrațiile datorate variațiilor presiunii și previne, prin intermediul flotoarelor cu ghidaj, intrarea impurităților în ventilul de aerisire. Este asigurată funcționarea stabilă – chiar și în condiții dificile de mediu.



Această imagine este doar pentru ilustrarea aspectului interior, pentru vizualizare inserției tubulare din sârmă de cupru, al separatorului combinat de murdărie și nămol și microbule orizontal, din alamă, cu inel de prindere,
Reflex Exwin TW 22

Reflex Cloud CAD Webcatalog
Reflex Webcatalog poate fi accesat intrând pe https://reflex.cadprofi.com
Introduceti codul de articol format din 7 cifre in căsuța Search și obțineți următoarele formate de fișere pt. un echipament Reflex: **DWG, STP, Revit RFA BIM, IFC BIM, PDF**.

SINUS brand of reflex

Reflex Winkelmann GmbH • Gersteinstrasse 19 • 59227 Ahlen, Germany
+49 2382 7069-0 • www.reflex.de • info@reflex.de

A WINKELMANN BUILDING+INDUSTRY BRAND