

# Reflex Extwin TW 300 R, Separator combinat pt. microbule și nămol, Cu flanșă de racord și flanșă de service, 110°C, 10 bar, din oțel

Cod articol: 8253480

**reflex**

Thinking solutions.

## Caracteristici

|                                        |                  |
|----------------------------------------|------------------|
| Tip                                    | TW 300 R         |
| Culoare                                | gri              |
| Material carcasă                       | oțel vopsit      |
| Poziție țevi de conexiune              | orizontal        |
| Poziție corp separator                 | vertical         |
| Temperatura maximă de operare          | 110°C            |
| Presiune max. admisă                   | 10 bar           |
| Conexiune                              | DN300/PN16       |
| Tip conexiune                          | flanșă de racord |
| Conexiune purjare                      | IG 2"            |
| Debit volumic max. admisibil           | 405,0 m³/h       |
| K <sub>vs</sub>                        | 1696,4 m³/h      |
| Diametru                               | 634 mm           |
| Înălțime                               | 2234 mm          |
| Distanță centru conexiune-Exvoid T1    | 1161 mm          |
| Distanță vană purjare-centru conexiune | 1076 mm          |
| Înălțime minimă față de sol            | 1850 mm          |
| Lungime conexiune                      | 1005 mm          |
| Masă                                   | 500,00 kg        |

## Descriere

Reflex Extwin Oțel cu flanșă de racord și flanșă de service

Separator combinat de impurități și microbule de aer, din oțel, pentru conducte orizontale, pt. sisteme de încălzire sau apă răcită, în circuit închis, umplut cu lichid (agent termic).

Indicat pentru apă și amestec apă+glicol, cu o concentrație de glicol de 25+50%.

Camera de destindere a separatorului combinat de impurități și microbule, are aria transversală mult mai mare față de aria transversală de conectare, producând o scădere proporțională a vitezei fluidului.

Se permite astfel microbulelor de aer, cu viteză de curgere mult diminuată, să plutească spre partea superioară, pentru a se acumula în camera de aer și a fi eliminate cu ajutorul ventilului de aer Exvoid T1.

Simultan se asigură îndepărtarea particulelor mecanice până la o dimensiune de 5,0 μm din fluxul de agent termic, folosind separarea gravitațională din corpul separatorului combinat.

Pentru multiplicarea efectului, în corpul separatorului se folosește o inserție tubulară din sârmă, care prin impulsurile aplicate particulelor de nămol și murdărie și asupra microbulelor de aer, contribuie, în plus, la scăderea vitezei acestora, susținând mișcare naturală de depunere gravitațională în camera inferioară a separatorului pt. particulele de impurități și la plutirea și acumularea în camera de aer a microbulelor de aer. Această inserție tubulară din sârmă are și rol de a reduce turbulențele de curgere a lichidului din corpul separatorului combinat.

Pierderile de presiune ale separatorului combinat din oțel sunt foarte mici, de max. 0,06 bar.

Pentru reținerea particulelor feromagnetice trebuie achiziționat separat un sistem magnetic Exferro.

Sistemul Exferro este alcătuit dintr-o tijă magnetică din neodim, presată izostatic, înșurubată într-un manșon din oțel, cu filet la capăt.

Depozitele colectate (impurități mecanice și particule feromagnetice) sunt eliminate, periodic, din camera inferioară a separatorului, prin purjare, fără întreruperi operaționale ale sistemului, prin acționarea manuală a vanei de purjare, pe poziția deschis, timp de câteva secunde.

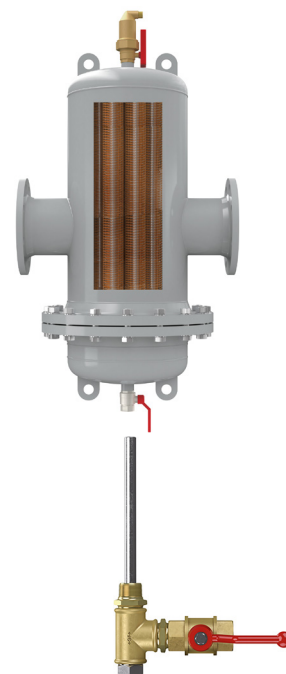
Operațiunea de purjare se execută astfel:

- mai întâi se deșurubează tija magnetică Exferro din manșonul de oțel, determinând particulele feromagnetice, eliberate de câmpul magnetic al tijei Exferro, să se depună gravitațional, pe interior, la baza separatorului, alături de impuritățile și nămolul deja colectate,
- apoi se acționează manual, temporizat, vana de purjare, pe poziția deschis, timp de câteva secunde, până când se constată vizual că jetul de agent termic eliberat prin purjare nu mai conține impurități,
- după finalizarea operațiunii de expulzare a depozitelor colectate, vana de purjare se trece manual, cu acționare lentă, pe poziție închis și se procedează la înșurubarea la loc a tijei Exferro.

Evacuarea gazului colectat în partea superioară a separatorului combinat se realizează permanent prin ventilul de aerisire automat Reflex Exvoid-T1, prevăzut cu vană de închidere integrată.

Modelul este prevăzut cu flanșă de service pentru servizare și inspecție, partea de jos a separatorului combinat fiind detașabilă.

Conexiuni disponibile: DN50, DN65, DN80, DN100, DN125, DN150, DN200, DN250, DN300.



Această imagine este doar pentru ilustrarea aspectului interior, pentru vizualizare inserției tubulare din sârmă de cupru, al separatorului combinat de murdărie și nămol și microbule, orizontal, din oțel, cu flanșă de racord și flanșă de service, Reflex Extwin TWR și a poziționării sistemului magnetic Exferro

### Reflex Cloud CAD Webcatalog

Reflex Webcatalog poate fi accesat intrând pe <https://reflex.cadprofi.com>

Introduceți codul de articol format din 7 cifre în căsuța Search și obțineți următoarele formate de fișiere pt. un echipament Reflex: DWG, STP, Revit RFA BIM, IFC BIM, PDF.



Sub rezerva modificărilor tehnice • PR1724ro / 06 – 17

Reflex Winkelmann GmbH • Gersteinstrasse 19 • 59227 Ahlen, Germany  
+49 2382 7069-0 • [www.reflex.de](http://www.reflex.de) • [info@reflex.de](mailto:info@reflex.de)

**WINKELMANN**  
BUILDING+INDUSTRY BRAND