

Reflex Servitec S (Control Smart), 70°C, Apă/Apă+Glicol

Unitate de degazare în vid și umplere/completare automată

Cod articol: 8832000



Caracteristici

Tip	S Control Smart
Temperatura maximă de operare	70°C
Temperatura mediu ambiant	0÷45°C
Presiune de operare	0,5 - 4,5 bar
Presiune max. admisă	8 bar
Nivel maxim de zgomot produs	55 db(A)
Alimentare electrică	230 V/50Hz
Puterea electrică nominală	0,20 kW
Curentul electric nominal	5,00 A
Conexiune linie extracție	G ½ "
Conexiune linie revenire	G ½ "
Umplere/completare apă	G ½ "
Grad de separare gaze dizolvate	până la 90%
Grad de separare al gazelor libere	100%
Debit volumic parțial degazat	0,050 m³/h
Volum completare	0,080 m³/h
Volum max. de apă din instalație	6 m³
Volum total de (apă+glicol) admis	4 m³
Înălțime/Lățime/Adâncime	572/ 340/211 mm
Masă	12,40 kg

Descriere

Reflex Servitec S Control Smart

Sistem de degazare în tub, cu pulverizare în vid, pentru degazarea apei din instalațiile de încălzire sau de apă răcită în circuit închis, configurat ca o unitate multifuncțională completă, cu AUTO-START, cu funcționare automată, compensare hidraulică a procesului de degazare și monitorizare a alimentării. Potrivit pentru apă sau amestec apă + glicol, cu o concentrație de glicol de 25-50%. Unitate funcțională compactă, concepută pentru montarea pe perete, cuprinzând o parte hidraulică și o unitate de comandă Control Smart automatizată, cu marcaj CE. Degazarea are loc în interiorul părții hidraulice, folosind o pompă cu diafragmă, în combinație cu un tub din alamă, dispus vertical. Apa bogată în gaz este pulverizată în tub printr-o duză. Pompa cu diafragmă aspiră apa din tub și o transportă în instalație. Sistemul este configurat astfel încât pompa să aspire mai multă apă din tub decât apa care poate curge prin duza de pulverizare. Controller-ul Control Smart este integrat într-o carcasă robustă din plastic, în care sunt dispuse atât electronica de alimentare cât și cea de comunicații și panoul de control cu tastatură din folie de plastic rezistentă la murdărie. Bluetooth este integrat standard ca o interfață de comunicații. Controller-ul are un microprocesor programabil, cu ceas în timp real, diferențierea memoriei de eroare și a parametrilor, afișarea cu LED a modurilor de operare și a mesajelor generale de eroare, vizualizarea stărilor de control pentru presiunea sistemului și toate mesajele relevante de funcționare și defectiune utilizând aplicația Control Smart App prin Comunicare Bluetooth

Electronica de comunicare:

- Port RS485 (izolat galvanic) pentru conectarea componentelor de comunicație opționale
- Leșire flotantă pentru transmiterea mesajului de grup
- Intrare digitală pentru prelucrarea semnalului unui contor de apă cu contact electric
- Intrare analogică pentru măsurarea conductivității
- Intrare pentru solicitare funcțională de completare prin semnal extern

Control Smart funcționează cu o funcție plug & play pentru detectarea independentă a presiunii sistemului, permițând o funcționare wireless convenabilă prin intermediul unei aplicații pentru smartphone-uri și tablete care rulează fie cu iOS, fie cu Android, pentru a oferi o punere în funcțiune simplă, precum și vizualizarea funcționării sistemului. Sunt disponibile următoarele funcții:

- Setarea automată a orei și datei
- Setarea și reglarea presiunii minime de funcționare p_0
- Timpul de pornire pentru degazarea permanentă și a intervalului poate fi specificat și introdus în mod liber de către operator
- Configurație de funcționare permisă pe zile și ore ale săptămânii cu module de degazare pe interval, inclusiv programare funcționare pe timp de vară
- Afișare de stare, avertizare și eroare referitoare la presiunea instalației și condiții de funcționare, inclusiv instrucțiuni de diagnostic și recomandări de manipulare
- Actualizări automate de software

Parametrii de securitate și funcționare sunt protejați împotriva accesului neautorizat.

Unitate de comandă complet echipată și cablată pentru conectare în conformitate cu reglementările VDE. Conexiuni la instalație cu ajutorul unor vane de închidere integrate.

Degazarea în tub prin pulverizare în vid a conținutului, apa de umplere/completare cu funcțiune de auto-optimizare, cu cicluri pentru degazarea continuă, pe intervale și de completare. Umplere/completare controlată prin vană de închidere cu bilă, cu acționare electrică. Acționarea are loc printr-o unitate integrată de interpretare a presiunii sistemului sau cu un semnal extern de 230 V (de exemplu, o stație de întreținere a presiunii dinamice) cu întrerupere automată și mesajele de eroare la depășirea timpului de funcționare și / sau a numărului de cicluri. În mod alternativ, umplerea/completarea poate fi efectuată dintr-un vas separator de sistem deschis. Opțiunea de evaluare furnizată de un contor de apă, cu contact electric, inclusiv opțiunea posibilă de monitorizare a capacității de deionizare.

Documentații și monitorizați sistemul HVAC conectat în raport cu parametrii menționați mai sus:

p_0 – presiunea minimă de funcționare,
 V_A – volumul total de apă/apă+glicol din instalație,
 p_{SV} – presiune supapă de siguranță,
 p_c – presiunea finală în sistem,
 p_f – presiunea minimă de completare.

Reflex Cloud CAD Webcatalog

Reflex Webcatalog poate fi accesat intrând pe <https://reflex.cadprofi.com>

Introduceți codul de articol format din 7 cifre în căsuța Search și obțineți următoarele formate de fișiere pt. un echipament Reflex: DWG, STP, Revit RFA BIM, IFC BIM, PDF.

